

EH1606D

PE

Débit de traitement : 6 l/s

E/S : DN 160 mm

INTRODUCTION

La pollution par les liquides légers insolubles, (huiles, graisses et hydrocarbures) surnageant à la surface de l'eau entraîne une importante diminution des transferts d'oxygène dans l'eau. Préserver la qualité des eaux de ruissellement est donc d'une grande importance pour le milieu naturel. Afin de piéger les matières lourdes et les hydrocarbures contenus dans ces eaux pluviales, TECHNEAU a développé une gamme complète de séparateurs Hydrocarbures.



Les séparateurs à hydrocarbures conçus par TECHNEAU répondent aux critères de conception définis par la norme européenne **NF EN858-1** et **NF EN858-2** et sont de ce fait estampillés **CE**.

En proposant un appareil TECHNEAU, vous avez l'assurance d'un produit de qualité répondant aux législations en vigueur.

FONCTIONNEMENT

Le principe de fonctionnement d'un séparateur à hydrocarbures repose sur la différence de densité entre les produits :

- la décantation - séparation gravitaire pour des matières lourdes (les boues, les graviers, le sable, etc...).
- la flottation des liquides légers (hydrocarbures).

Les séparateurs à hydrocarbures sont composés en général des éléments suivants :

- **Un compartiment débourbeur** qui permet de piéger les matières lourdes. Celui-ci est dimensionné selon la formule $100 \times TN$. Le débourbeur peut être plus gros en cas de sites avec une forte production de boues.
- **Un compartiment séparateur** est équipé d'une cellule filtre coalesceur qui permet d'augmenter la surface de séparation et favorise la flottation des hydrocarbures libres de densité 0,85. Le rendement séparatif est alors de 99,9 % et assure un rejet inférieur à 5 mg/l dans les conditions d'essai de la norme NF EN 858-1. Le séparateur est dit de « classe 1 ».
- **Un obturateur automatique** taré à la densité des hydrocarbures qui évite ainsi tout risque de rejet accidentel dans le milieu naturel.

EH1606D

PE

Débit de traitement : 6 l/s

E/S : DN 160 mm

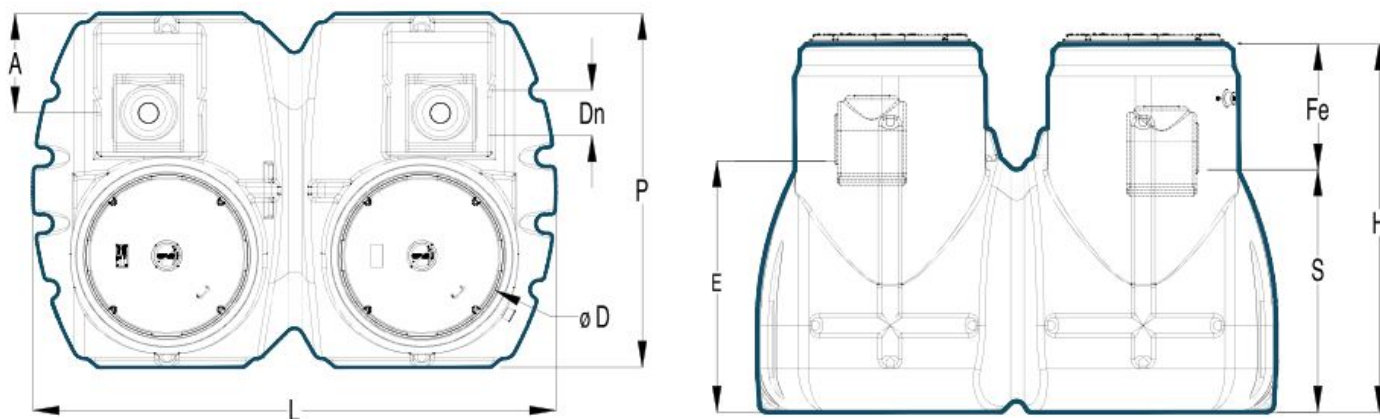
DESCRIPTION

Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Entrée et sortie avec joints nitriles.

Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



Référence	Débit l/s (l/s)	Long_L (mm)	Larg_P (mm)	H (mm)	E (mm)	S (mm)	Fe (mm)
EH1606D	6	2400	1624	1700	1180	1140	560

X1 (mm)	X2 (mm)	Y1 (mm)	Poids (kg)
615	1170	300	229

Trou d'homme	ØA1/D (mm)	ØA2 (mm)
2	745	745

DONNÉES HYDRAULIQUES

Volume utile débourbeur	1520 L
Volume utile séparateur	1740 L
Stockage hydro	652 L

Débourbeur gros volume spécialement adapté aux zones fortement chargées en boues